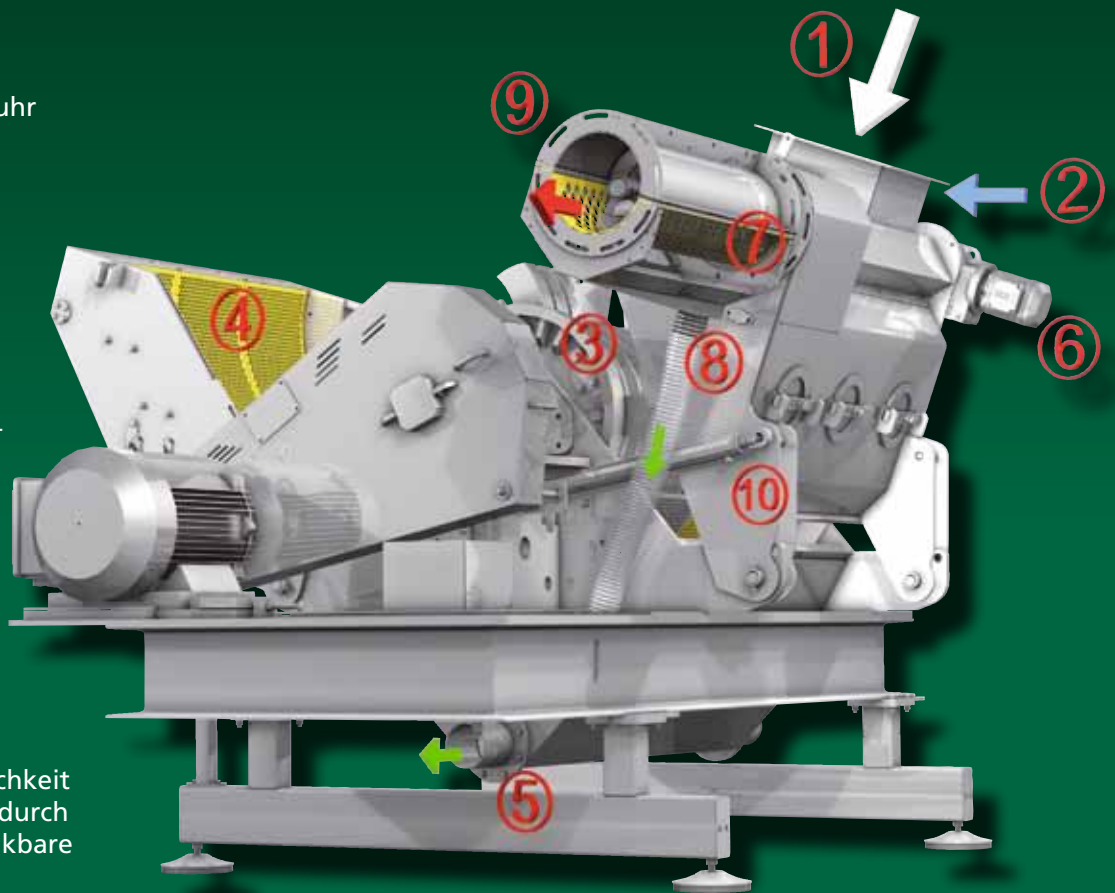




Separationszerkleinerer zur Verwertung überlagerter Lebensmittel



1. Wertstoffzufuhr
2. Wasser-/Zentralzufuhr
3. Schlagwerk
4. Siebkorb
5. Organischer, pumpfähiger Materialstrom
6. Spiralförderer zur Ausschleusung Förderung von Verpackungsresten
7. Verstellsieb-einheit
8. Rückführung organischer Substratreste
9. Ausschleusung von Verpackungsresten
10. Optimale Zugänglichkeit des Arbeitsraumes durch hydraulisch schwenkbare Gehäusedeckel



Ausschleusung von Verpackungsmaterial mittels Spiralförderer/Nachabtrennung von organischen Substratresten durch eine Verstellsiebeinheit



Robustes Schlagwerk mit seitlichen Siebkörben zur Erzielung eines definierten Trenngrades < 10 mm als Vorbereitung für die Hygienisierungsstufe