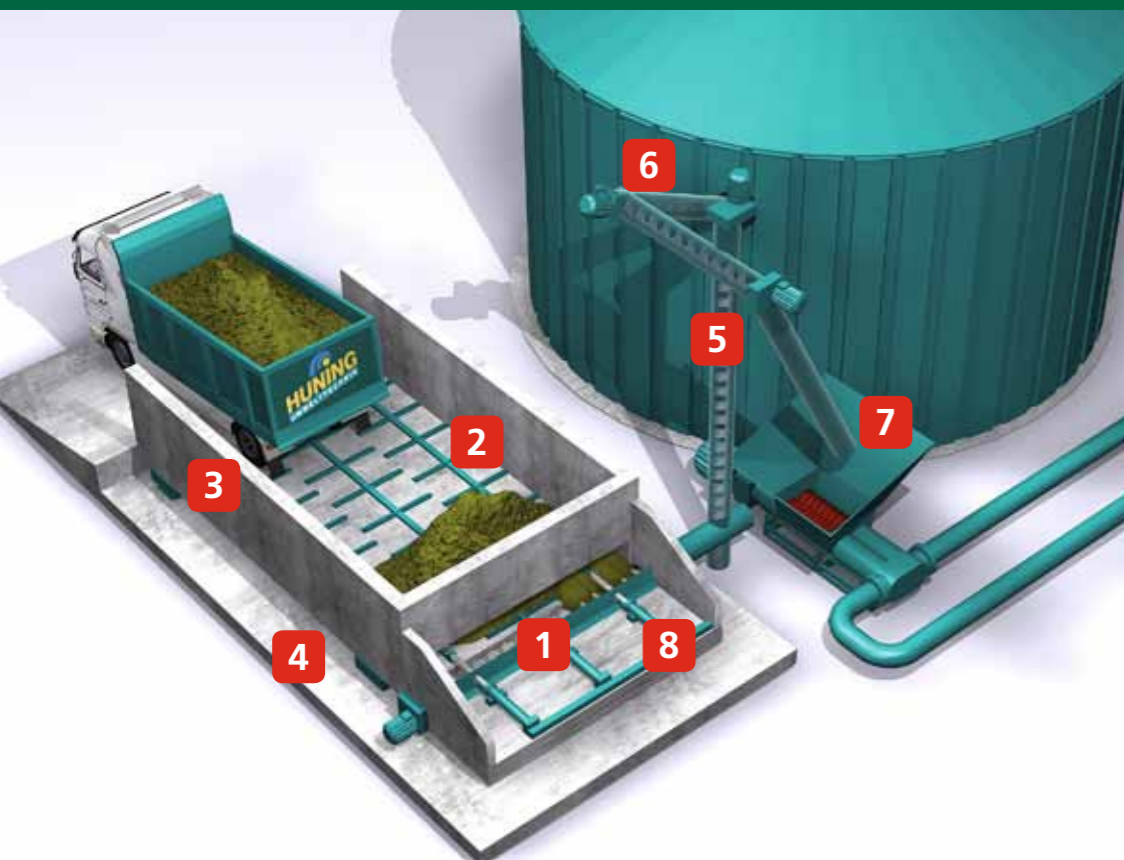


Der wirtschaftliche Betrieb einer Biogasanlage wird wesentlich auch durch den notwendigen Personaleinsatz und sichere Funktion automatisierter Anlagentechnik bestimmt.

Nach der Befüllung wird die Biomasse durch parallel laufende Schubböden einer Sammelschnecke zugeführt.

- 1 Spiralförderschnecken
- 2 Schubbodenelemente
- 3 Robuster Stahlcontainer mit Edelstahlschubrahmen und Kunststoffauskleidung im Bodenbereich
- 4 Hydraulikaktoren

**Wirtschaftlich und funktional.**



Befahrbare Annahmestation in Betonbauweise mit Wiegefunktion und mechanischer/alternativ hydraulischer Fermentereintragstechnik

- 1 Austragschnecken
- 2 Schubbodenelemente
- 3 Betonbehälter mit Edelstahlschubrahmen und Kunststoffauskleidung im Bodenbereich
- 4 Verwiegung
- 5 Vertikalfördertechnik
- 6 Fermentereintragsschnecke
- 7 Hydraulisches Förder-system
- 8 Hydraulikaktoren

# Feststoffeintragsysteme für Biogasanlagen



Feststoffdosierer und Speichersysteme von 40 bis 200 m<sup>3</sup>

Feststoffdosiersysteme und Speichersysteme von 13 bis 180 m<sup>3</sup>  
Zerkleinerungs- und Aufbereitungstechnik  
Spezialfördertechnik  
Anlagengesamtkonzeptionen für den Eintrag von Feststoffen



Feststoffdosiersystem  
Baureihe SBC 80 m³



Twinausführung Baureihe SBC  
160 m³



Dosier- und Auflösewalze mit  
austauschbaren Werkzeugen  
in Edelstahlausführung



Streuwerk für faserige  
Inputstoffe

# Vorteile der Systeme

In Kombination mit weiteren Förderern wird ein dosierter Transport von Feststoffsubstraten bis in den Fermenter vollautomatisch realisiert.

## Stahl- und Edelstahlbauweise

### Vorteile unserer Feststoffdosierer Baureihe SBC:

- zuverlässig
- niedriger Energieaufwand
- robuste Ausführung
- optionale Verwiegung
- kurze Montagezeiten

## Betonbauweise

### Vorteile unserer Feststoffdosierer Baureihe ZBC:

- zuverlässig
- niedriger Energieaufwand
- befahrbar
- optionale hydraulische Verschlussrampe
- Unterfluranordnung für Kippfahrzeuge
- hohe Vorlagenvolumina realisierbar

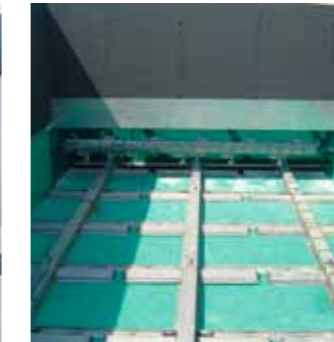
# Individuelle Anlagenlösungen auf Basis bewährter Standardkomponenten



Baureihe SBC 100 m³ mit Förderweg



Befahrbarer Feststoffdosierer in  
Betonbauweise  
Baureihe ZBC mit hydraulischer  
Verschlussrampe



Kunststoffauskleidung,  
Edstahlschubrahmen und  
Streuwerk  
Baureihe ZBC



Rückansicht Baureihe ZBC  
mit Fördertechnik



Hydraulisch teleskopierbare  
Abdeckung für Betonbehälter  
der Baureihe ZBC



Vertikalspiralförderweg mit  
2 alternativen Fermenter-  
eintragsförderwegen



Direkteintrag vom Feststoff-  
dosierer in den Fermenter



Übergabe vom Feststoffdosierer  
in Pumpsysteme



Zerkleinerungstechnik  
in den Förderweg integriert